製品紹介



メタルメッシュ用スパッタリングターゲット材

1. 経 緯

タッチパネルは、自動販売機や銀行 ATM などの公共 用途, スマートフォン, モバイル PC など携帯情報端 末(PDA)、デジタルオーディオプレーヤー、家電製品、 カーナビ、携帯ゲーム機などデジタル情報機器を中心に さまざまな方面で使用されている. タッチパネルの用途 はさらに拡大を続けており、デジタルサイネージ(電子 広告),電子黒板,車載センターコンソールなどの大型 ディスプレイ化. 薄型化. フレキシブル化の市場ニーズ が増大している.

ディスプレイ画面が大きくなるとセンサー部の電極 (一般に ITO (Indium Tin Oxide;酸化インジウム錫) 透 明導電膜を使用)が長くなり、シート抵抗値が大きく なって検知不能になるなど反応速度に限界がある. そ こで静電容量式タッチパネルでは、この抵抗問題を避 ける方法として導電性材料による Wire Grid 式タッチパ ネルの開発が進んでいる. 透明導電膜材質については 導電性高分子 (Conductive Polymers 代表的なものとし て PEDOT/PSS (3,4-エチレンジオキシチオフェンとポ リエチレンスルホン酸との複合体)など),銀ナノワイ ヤー (Ag Nanowire), カーボン・ナノ・チューブ (CNT) などの塗工法による ITO 代替透明導電性フィルム 1), 2) や、銅などの低抵抗金属によるメタルメッシュ(Metal Mesh)フィルムが一部量産採用されている.

しかし塗工法による ITO 代替材は、抵抗値が大きい、 透過性が低い、専用の生産ラインが必要(高生産コス ト)などの課題が残っている. (**表 1**)

表 1. 代表的な ITO 代替透明導電性フィルム ^{1), 2)}.

材料	シート抵抗 (Ω <i>I</i> □)	透過率 (%)
導電性高分子	300 ~ 900	80 ~ 90
ITOナノインク	500 ~ 1000	80 ~
CNTインク	200	85 ~ 90
Ag系インク	30 ~ 250	88 ~ 91

タッチパネルの大型化には、高導電性(低抵抗化)、 高透過性、パターニングを容易にするためのエッチング 性などの特性改善、さらに大面積を安価に製造できるこ とが求められる.

大同特殊鋼㈱(以下、当社という)は、特殊鋼生産で 培った合金デザイン技術と溶解~塑性加工設備などを活 用して、優れた導電性と低反射率(高透過性)を併せ持 ち、生産コストの削減が可能なメタルメッシュ用銅合金 スパッタリングターゲット材(STARMESH;商標登録) を開発したので紹介する.

2. 特 長

- ・1種類のカソードによるスパッタリング成膜とパター ニング処理によって導電膜(タッチセンサー部)、配線 膜(引出線). 黒化膜を一度に作成できるオールインワ ンタイプのスパッタリングターゲット材
- ・銅主体の合金組成による高導電性(アルミニウム配線 並みのシート抵抗値 = $0.2 \sim 0.3 \Omega / \square (300 \text{ nm}単層膜))$ を確保し、かつ低反射率(150 ℃× 90分、大気雰囲気 下の熱処理により可視光領域平均で20%以下が可能)
- ・スパッタリング成膜時の反応ガス条件により、反射率 をさらに10%以下に抑えることが可能
- ・銅やアルミニウム用の既存のエッチング液による ウェットエッチング可能であり、アルミニウムに比べ てエレクトロマイグレーションの心配がほとんどない ため線幅 10 μm以下の細線化が可能. さらに黒化膜 (低反射率) 化することによって高透過率(90%以上) が得られる(図1)
- ・銅よりも耐食性が優れ,ガラスや PET(ポリエチレン・ テレフタレート). PI(ポリイミド) などの樹脂基板と の密着性に優れる(下地膜が不要)
- ·ITOと同じ成膜プロセス(既存のスパッタリング装置) による生産が可能なため、新規の設備投資やオフライ ンによる黒化処理などが不要

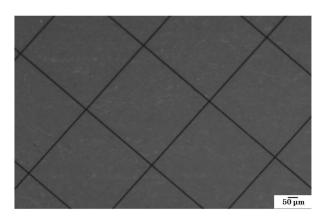


図 1. STARMESH を用いたメタルメッシュ. (線幅 10 μm, 黒化処理)

3. おわりに

低抵抗化が可能な銅メタルメッシュフィルムは、オールインワン(AIO)PC やモニターなどの18インチ以上の大型サイズで需要が拡大しており、ノートPC や電子黒板向けなどの需要を取り込んで、今後も市場規模は大幅に拡大すると予測される。(図2)

当社の銅合金メタルメッシュ(STARMESH)によって両面成膜フィルムなどへの適用が可能となり、フィルムセンサー型タッチパネルはさらに薄型化、低コスト化が進み、ますます適用範囲が広まるものと考えられる。

(文献, 引用)

- 1) 宮西恭子: 月刊ディスプレイ, 15(2009), 5, 57.
- 2) 長谷伊通: 月刊ディスプレイ, 15(2009), 5, 37.
- 3) 富士経済: 2015タッチパネルと構造部材市場の将来 展望.

(問合せ先)

大同特殊鋼㈱ 新分野事業部 薄膜電子材料営業室 勝見昌高

TEL: 052-611-9501 FAX: 052-611-9503

e-mail: m-katsumi@ac.daido.co.jp



大同特殊鋼㈱ 新分野事業部

坂口一哉

TEL: 052-611-9425 FAX: 052-611-9347

e-mail: k-sakaguchi@ac.daido.co.jp



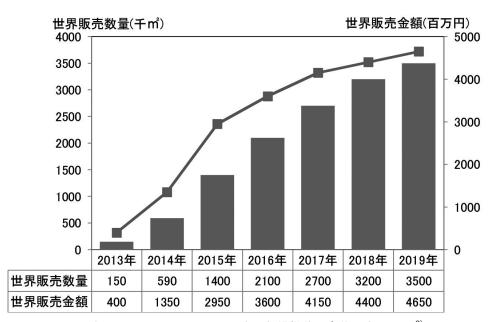


図 2. 銅メタルメッシュフィルム市場規模推移と今後の市場予測 3.